

# Bi-spalmatrice hot-melt per TNT (e carta)



By ABTECH S.R.L. - ITALY



	<b>Riferimento</b>	C01
1.01	<b>Costruttore</b>	<b>NORDSON (A.CELLI)</b>
1.02	<b>Modello</b>	<b>CT6000</b>
1.03	<b>Anno di costruzione</b>	2004
1.04	<b>Applicazione</b>	Spalmatura hot-melt su due lati
1.05	<b>Materiali</b>	TNT e carta (50 - 60 g/m <sup>2</sup> )
1.06	<b>Larghezza rulli (mm)</b>	1.900
1.07	<b>Larghezza bobina max. (mm)</b>	1.700
1.08	<b>Velocità meccanica max. (m/min)</b>	250
1.09	<b>Velocità di incorsamento (m/min)</b>	10
1.10	<b>Tiro materiale (kg/m)</b>	2 ÷ 10
1.11	<b>Diametro anime (mm)</b>	76 (compatibilità anche con altri diametri)
1.12	<b>Controllo del tiro</b>	Rullo ballerino / celle di carico
1.13	<b>Tipo di svolgitore</b>	A.CELLI - Automatico tangenziale non-stop
1.14	<b>Tipo di avvolgitore</b>	A.CELLI - Automatico periferico non-stop tipo POPE
1.15	<b>Diametro bobina max. (mm)</b>	1.300
1.16	<b>Sistema di preparazione melt</b>	NORDSON - Comprende N. 2 fusori e N. 2 vasche termoregolate con sistema di dosaggio e pompe per l'alimentazione in continuo delle teste di spalmatura
1.17	<b>Gruppo di spalmatura</b>	NORDSON - Comprende N. 2 teste di spalmatura hot-melt per l'applicazione del melt a strisce sui due lati del materiale
1.18	<b>Controllo qualità materiale</b>	Sistema di vision NANO - Marca ISRA
1.19	<b>Fine linea</b>	Impianto di fasciatura bobina completo di ribaltatore e rulliere con cella di carico per pesatura
1.20	<b>Ulteriori informazioni</b>	In fornitura è compreso l'impianto frigorifero per la termoregolazione delle calandre e N. 2 teste di spalmatura hot-melt di ricambio Funzionante, immediatamente disponibile



**ABTECH S.R.L.**

Headquarters: Località Rivetto, 107 - 12040 Monteu Roero (CN) - Italy

Tel. +39 0173 978254 - Mobile +39 337 254471

Email: pier.sordo@abtechtaly.it; abtech.italy.sales@abtechtaly.it