

# Ceratrice con accoppiamento



By ABTECH S.R.L. - ITALY



<b>Riferimento</b>	ABT-Wax
1.01 <b>Marca</b>	<b>ABTECH</b>
1.02 <b>Modello</b>	<b>Fedra-CL 1200</b>
1.03 <b>Nota</b>	I seguenti dati possono essere personalizzati in base a specifiche richieste del Cliente
1.04 <b>Tipo</b>	Linea di spalmatura e accoppiamento
1.05 <b>Applicazioni</b>	Spalmatura della carta su un singolo lato Spalmatura della carta su entrambi i lati Spalmatura della carta su un lato e accoppiamento con foglio di alluminio
1.06 <b>Disponibilità</b>	Entro 8 mesi dalla data dell'ordine
1.07 <b>Passaggio material max (mm)</b>	1.230
1.08 <b>Larghezza di lavoro max (mm)</b>	1.200 (larghezza di spalmatura max)
1.09 <b>Larghezza di lavoro min (mm)</b>	600 (larghezza di spalmatura min)
1.10 <b>Velocità (m/min)</b>	250 (velocità meccanica max)
1.11 <b>Materiali</b>	Carta: 20 - 120 g/ m <sup>2</sup> Foglio di alluminio: 6,35 - 25 micron
1.12 <b>Svolgitori 1 &amp; 2</b>	Per bobina singola con alberi espansibili (diametri 3" e 6") Peso max delle bobine: 1.000 kg
1.13 <b>Bobine madri</b>	Diametro max delle bobine di carta: 1.000 mm Diametro max delle bobine di foglio di alluminio: 600 mm
1.14 <b>Avvolgitore</b>	Per bobina singola con alberi espansibili (diametri 3" e 6") Peso max delle bobine: 1.300 kg
1.15 <b>Bobine derivate</b>	Diametro max delle bobine: 1.000 mm



**ABTECH S.R.L.**

Headquarters: Località Rivetto, 107 - 12040 Monteu Roero (CN) - Italy  
Tel. +39 0173 978254 - Mobile +39 337 254471 ; +39 349 4745132

Email: pier.sordo@abtechtaly.it ; abtech.italy.sales@abtechtaly.it

# Ceratrice con accoppiamento



By ABTECH S.R.L. - ITALY

1.16	Tiro materiale min/max (kg)	4 - 40
1.17	Gruppo di spalmatura	<p>Sistema a 3 rulli per spalmatura su un solo lato: rullo spalmatore cromato, riscaldato con olio diatermico; rullo dosatore gommato; rullo pressore gommato.</p> <p>Sistema a 4 rulli per spalmatura su entrambi i lati: due piccoli rulli immergono la carta nella cera; il rullo cromato (riscaldato con olio termico) e il rullo di gomma funzionano come rulli dosatori e rimuovono la cera in eccesso.</p> <p>Serbatoio per la cera in acciaio inossidabile con una serpentina interna (situata in una intercapedine) per la circolazione dell'olio diatermico.</p>
1.18	Gruppo di accoppiamento	<p>Cilindro di accoppiamento in acciaio cromato, riscaldato con olio diatermico.</p> <p>Rullo pressore rivestito in gomma speciale, tipo antistatico, con regolazione indipendente della pressione su entrambi i lati.</p>
1.19	Gruppo rulli di raffreddamento	<p>N. 2 rulli di raffreddamento in acciaio cromato</p> <p>Calandra N. 1: diametro pari a 400 mm</p> <p>Calandra N. 2: diametro pari a 400 mm</p> <p>La calandra N. 2 è inoltre dotata di un rullo pressore per aumentare l'effetto di raffreddamento</p>
1.20	Trasmissione	<p>Il motore principale è collegato da variatori meccanici di velocità ai rulli di spalmatura, ai rulli di accoppiamento e alle due calandre.</p>
1.21	Ulteriori informazioni	<p>La macchina necessita di quanto segue:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) sistema di preparazione della cera;</li><li>2) frigorifero per fornire l'acqua alle 2 calandre;</li><li>3) sistema di riscaldamento per l'olio diatermico</li></ol> <p>Tutte queste voci possono essere oggetto di richiesta da parte del Cliente</p>

